

* Makineler farklı gerilim seviyelerinde üretilmektedir. Akım değerleri gerilim seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.

* The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.

* Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.

* Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.

* Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor ponga en contacto.

* يمكن إنتاج الآلات على مستويات جهد مختلفة. قد تختلف القيم التالية الكهربائية حسب مستوى الجهد. يرجى انتقال لمزيد من المعلومات التفصيلية.

Operated by
FANUC

ALCOR - II C



İşleme Mesafeleri

• X Eksen (Boyuna)	min. 270 mm / max. 3000 mm
• Y Eksen (Yatay)	min. 30 mm / max. 150 mm
• Z Eksen (Dikey)	min. 30 mm / max. 180 mm
• SR Eksen (Sürme Robotu)	min. 700 mm / max. 7500 mm

Pozisyonlama Hızı

• X Eksen (Boyuna)	40 m/dk
• Y Eksen (Yatay)	60 m/dk
• Z Eksen (Dikey)	60 m/dk
• TZ Eksen (Testere Dikey)	42 m/dk
• TA Eksen (Testere Açı)	166°/sn
• SR Eksen (Sürme Robotu)	90 m/dk

Hava

• Basınç	6-8 Bar
----------	---------

Spindle

• Fan Soğutmalı Elektrospindle	7 adet
• Max. Rotasyon Hızı	18000 r.p.m
• Takım Tutucu	ER 20
• Spindle Gücü	7 x 3 kW
• Soğutma Tipi	Fan

Kesim Ünitesi

• Testere Çapı	550 mm
• Testere Dönme Açısı	30° / 150°
• Testere Motor Gücü	3 kW - 4 HP

Elektrik

• Güç	31,35 kW
• Akım	56,56 A
• Voltaj	400V 3N PE AC
• Frekans	50-60 Hz

CNC Kontrollü Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Eksen)

TR ÖZELLİKLER

Alüminyum ve PVC profillerin 4 yüzeyinde kesim, freze, delme, markalama, su tahlİYE kanalı açma işlemlerini yapmak için kullanılır.

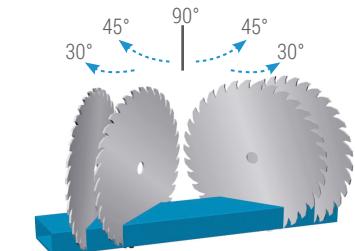
- Servo kontrollü kesim
- Servo kontrollü dönüş eksen
- Servo hareket sistemi sayesinde 30° ve 150° açıları arasındaki tüm ara derecelerde otomatik pozisyonlama
- Profillerin hassas olarak pozisyonlanması sağlayan servo eksen kontrollü otomatik ayarlamalı pnömatik tutucu robot
- Windows tabanlı dokunmatik ekranlı endüstriyel PC ve kolay kullanılabilen pratik arayüz
- Uzaktan erişim
- Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
- Kesim ve işleme alanı için koruyucu kabin
- Programlanabilir kesim hızı
- Pnömatik taşıma sistemi boşaltma ünitesi
- 10 adet profil besleme kapasitesi
- Verimliliği artıran yüksek kesim ve işleme kapasitesi
- Yüksek hızlı eksen hareketleri
- Kesim ve işleme alanında otomatik yağlama
- Profilin 4 farklı yüzeyinde işlem yapabilme
- Kesim ve işleme ünitelerini birbirinden bağımsız kullanabilme

Standart Ekipmanlar

- Ø 550 mm testere
- Otomatik fire tahlİYE ünitesi
- Barkod yazıcı

Opsiyonel Ekipmanlar

- CAM programları ile uyumluluk
- isteğe bağlı uzunluk



CNC Controlled Profile Machining and Cutting Center (8 Axis)

EN FEATURES

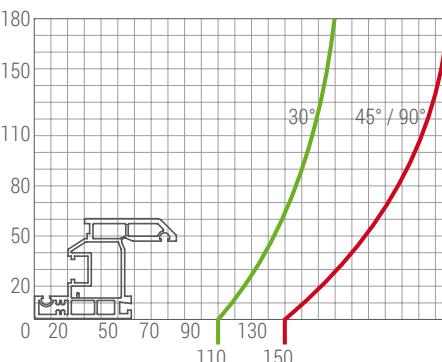
- Used for cutting, milling, punching, marking and drain channel opening processes on 4 surfaces of aluminum and PVC profiles.
- Servo controlled cutting
- Servo controlled rotation axis
- Automatic positioning at all degrees between 30° and 150° with servo motion system
- Pneumatic holder robot with servo axis control and manual adjustment feature for accurate positioning of profiles
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Guard cabin for cutting and machining area
- Adjustable saw blade travel speed
- Discharge unit with pneumatic conveying system
- Feeding capacity for 10 profiles
- High cutting capacity to increase efficiency
- High speed axis movements
- Automatic lubrication in processing area
- Ability to process 4 different surfaces of a profile
- Ability to use cutting and processing units independently

Standard Equipment

- Ø 550 mm saw blade
- Automatic waste discharge unit
- Barcode printer

Optional Equipment

- Compatibility with CAM programs
- Optional length



Centre de Contrôle CNC pour découpage et traitement de profilé (8 Axes)

FR PARTICULARITÉS

- Utilisé pour couper, fraiser, poinçonner, marquer et ouvrir des canaux de drainage sur 4 surfaces de profilés en aluminium et en PVC.
- Découpe servocommandée
- Axe de rotation servocommandé
- Positionnement automatique à tous les angles entre 30° et 150° grâce au système de mouvement Servo
- Support robot pneumatique avec commande des axes du servomoteur et fonctionnalité de réglage manuel pour un positionnement précis des profilés
- PC industriel avec écran tactile fonctionnant sous Windows et interface pratique facile d'utilisation
- Accès à distance
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
- Cabine de protection pour zone de découpe et d'usinage
- Vitesse de déplacement de la lame de scie réglable
- Unité de déchargement avec système de transport pneumatique
- Mécanisme d'alimentation pour 10 profilés
- Découpage haute performance pour une productivité élevée
- Mouvements axiaux à haute vitesse
- Lubrification automatique dans l'espace d'usinage
- Peut effectuer des opérations sur les 4 faces du profilé
- Utilisation indépendante des unités de découpe et d'opération

Equipement standard

- Lame de Ø 550 mm
- Unité de décharge de déchets automatique
- Imprimante de code à barres

Equipement optionnel

- Compatibilité avec les programmes de FAO
- Longitud optional

Центр резки и обработки профилей с CNC управлением (8 осей)

RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется для резки, фрезеровки, сверления, маркировки и формирования дренажных каналов на 4 поверхностях профиля из алюминия и ПВХ.
- Резка с сервоприводом
- Ось вращения с сервоприводом
- Угол наклона резки головок устанавливается при помощи системы сервопривода от 30° до 150°
- Пневматический роботизированный держатель с управлением осьми сервоприводов и функция ручной регулировки для точного позиционирования профилей
- Используется промышленный ПК с ОС Windows, сенсорным экраном и простым в использовании наглядным интерфейсом
- Дистанционный доступ
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Защитная кабина для зоны резки и обработки
- Регулируемая скорость перемещения режущего диска
- Устройство выгрузки с пневматической конвейерной системой
- Загрузка на ленточный конвейер 10 профилей
- Высокая производительность резки для повышения эффективности
- Высокая скорость осевых перемещений
- Автоматическая подача смазки в рабочую зону
- Обработка 4 различных поверхностей профиля
- Возможность независимого использования режущего и обрабатывающего агрегатов

Стандартная комплектация

- Режущий диск Ø 550 мм
- Устройство автоматического удаления отходов
- Принтер штрих кодов

Дополнительное оборудование

- Совместимость с CAM-программами
- Возможность изготовления станка разных габаритных размеров

Centro de corte y procesamiento de perfiles con sistema de control numérico (8 ejes)

ES CARACTERÍSTICAS

- Se utiliza en procesos de corte, fresado, punzonado, marcado y apertura de canales de drenaje en las cuatro superficies de perfiles de aluminio y PVC.
- Corte con servo control
- Eje de rotación con servo control
- Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido
- Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Cabina de seguridad para zona de corte y mecanizado
- Velocidad de corte ajustable
- Unidad de descarga con sistema transportador neumático
- Capacidad de alimentación de 10 perfiles
- Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia
- Ejes de movimiento de alta velocidad
- Lubricación automática en el área de procesamiento
- Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil
- Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 550 mm
- Unidad de descarga automática de residuos
- Impresora de código de barras

Equipamiento opcional

- Compatibilidad con programas CAM
- Longitud opcional

المواصفات

- يتم استخدامها لتنفيذ إجراءات قص 4 أسطح من الهياكل المصنوعة من الألومنيوم وم.Getenv متعدد كلوريد الفيليل (PVC)، وتغزيرها، وتقطيعها، وإنشاء قنوات تصريف بها.
- عملية القص التي يتم التحكم بها بواسطة السيرفو.
- محور الدوران الذي يتم التحكم به بواسطة السيرفو.
- ضبط وضعية أوتوماتيكية على جميع الدرجات الفرعية ما بين الزوايا 30° و 150° من خلال نظام حركة سيرفو.
- حامل روبوت هوائي مزود بآداة تحكم محورية مساعدة ومميزة.
- ضبط مانوفور لتعدل الأوضاع في جميع الأشكال.
- جهاز كمبيوتر مخصص للاستخدام في المصانع مجهز بشاشة LCD.
- لمس وواجهة عملية سهلة الاستخدام قائمة على نظام التشغيل Windows.
- الاتصال عن بعد.
- نقل البيانات بواسطة بروتوكول USB.
- كابينة تقدم الحماية في منطقة المشغل قبل للضيوف.
- سرعة تحرك لشفرة المشغل قبل للضيوف.
- وحدة تفريغ مجهرة بنظام ناقل هوائي.
- سعة تخزينية هيكل تكفي 10 هيكل.
- سعة قطع وقسن عالية لزيادة الكفاءة.
- حركات عالية السرعة للمحور.
- تشحيم أوتوماتيكي في منطقة المعالجة.
- القدرة على معالجة أربعة 4 أسطح مختلفة للهيكل.
- إمكانية استخدام القص ووحدات المعالجة بشكل مستقل.

المعدات القياسية

- شفرة مشغل يقطن 550 مم.
- وحدة أوتوماتيكية لتغزير المخلفات.
- طابعة باركود.

المعدات الاختيارية

- توافقية مع برامج CAM (المخصصة للتكتنونج بمساعدة الكمبيوتر).
- طول حسب الرغبة.

